



GMC-RV23 系列

机床介绍

GMC-RV23 系列机床为工作台移动、横梁固定的龙门式镗铣床，采用高刚性环抱式滑枕、为高转速、强力切削机床。该系列机床对各种基础大件、板件、盘类件、壳体件、模具等多品种精密零件进行加工。配置自动直角铣头，零件-次装夹完成可连续加工除安装底面外其余各面的铣、镗、钻、扩、铰、刚性攻丝等各序加工。

主要适用于造船、发电、重机、机车、机床、纺织机械、印刷机械、模具制造等行业。

PC-Based 运动控制器符合 Intel Edge Controls for Industrial 要求。产品模块化设计，可以按市场需求进行产品系列化和客户化制造，其良好的性价比是国内外客户的最佳选择。

技术参数						
项目	单位	GMC 1220RV23	GMC 1530RV23	GMC 1630RV23	GMC 2040RV23	GMC 2060RV23
工作台行程-X轴	mm	2000	3000	3200	4200	6200
滑板行程-Y轴	mm	1300	1550	2600	3000	3000
滑枕行程-Z轴	mm	750	750	1000[1250]	1000[1250]	1000[1250]
转速范围	r/min	40-6000	40-6000	40-4500 40-6000	40-4500 40-6000	40-4500 40-6000
输出扭矩(额定/30min)	N.m	460/552	460/552	770/924	770/924	770/924
主轴电机功率(额定/30min)	kW	12/14.4	12/14.4	22/26.4	22/26.4	22/26.4
方滑枕截面尺寸	mm	400*320	400*320	400*400	400*400	400*400
项目	单位	GMC 2560RV23	GMC 2580RV23	GMC 3060RV23	GMC 3080RV23	
工作台行程-X轴	mm	6200	8200	6200	8200	
滑板行程-Y轴	mm	3500	3500	4000	4000	
滑枕行程-Z轴	mm	1000[1250]	1000[1250]	1250	1250	
转速范围	r/min	40-4500 40-6000	40-4500 40-6000	40-4500	40-4500	
输出扭矩(额定/30min)	N.m	770/924	770/924	1050/1260	1050/1260	
主轴电机功率(额定/30min)	kW	22/26.4	22/26.4	30/36	30/36	
方滑枕截面尺寸	mm	400*400	400*400	400*400	400*400	

PC-Based运动控制器技术参数		
项目	规格	详情
CPU	Intel CPU	Alder Lake-P i5-1250P
存储	内置SSD固态硬盘	128GB容量
内存	DDR4	8G
主电源	24V*3A	要求功率在70W之上，电压范围-15%~+20%
轴数	16	EtherCAT总线和4个本地脉冲轴
基本轴类型	16	EtherCAT总线轴，脉冲轴，编码器轴，虚拟轴
控制器周期	默认1ms	支持SERVO_PERIOD查看和周期调整
以太网	Intel	Intel Ethernet Network Adapter I225
存储温度	\	-40°C-80°C
工作温度	\	-20°C-60°C
工作湿度	\	10%~95%(无凝露)



v

